

# DIKLAT PERAWATAN STRUKTUR

Rachmat Triharto

IRSG, 26 Februari 2025



**BRIN**

BADAN RISET  
DAN INOVASI NASIONAL

Disampaikan pada: Pelatihan Penyegaran Teknisi dan Supervisor Perawatan Reaktor RSG-GAS

- Tujuan Pelatihan: setelah mengikuti pelatihan ini, peserta diharapkan mampu meningkatkan kemampuan dalam perawatan RND.
- Hasil Belajar: setelah mengikuti materi ini, peserta diharapkan mampu melakukan perawatan Struktur Reaktor RSG-GAS, sesuai dengan program perawatan yang berlaku

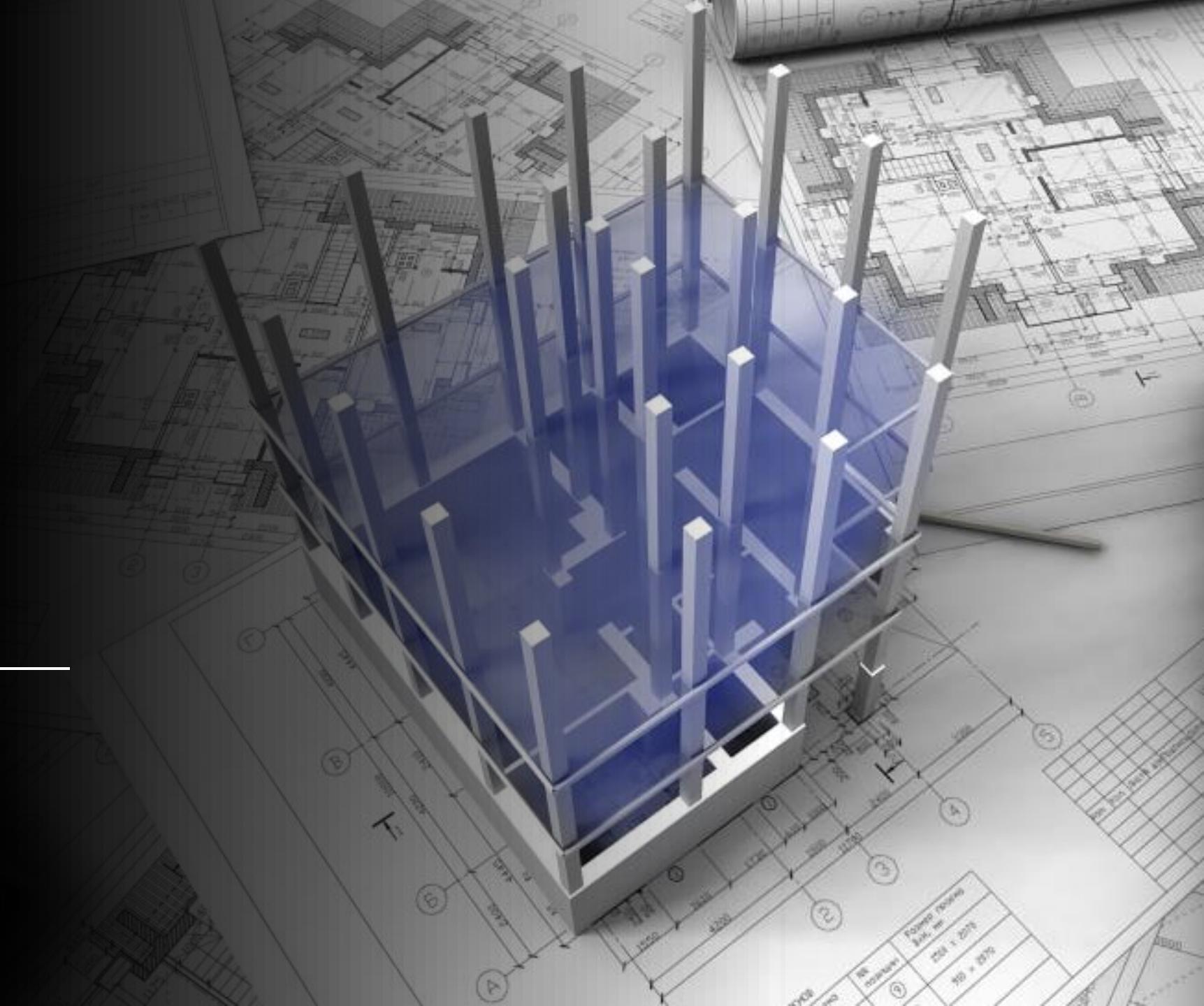
# Indikator hasil belajar

Mampu melaksanakan perawatan struktur reaktor non daya [silabus] :



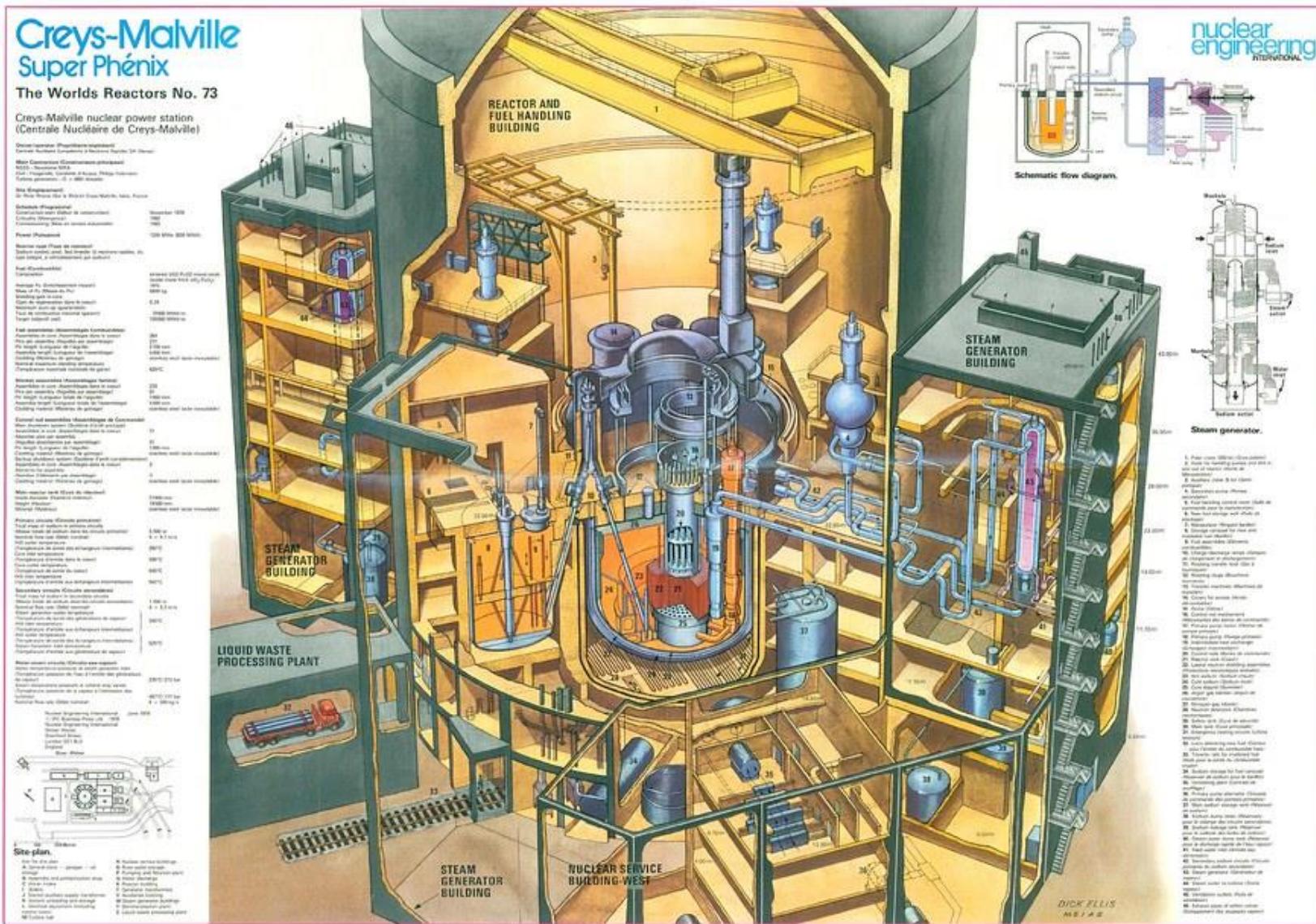
# Struktur?

---



# Definisi

- suatu sistem atau susunan elemen-elemen yang **saling terhubung** dan bekerja bersama untuk **menahan beban** serta memastikan **stabilitas dan kekokohan** suatu bangunan atau objek.
- kerangka atau sistem pendukung yang memungkinkan suatu bangunan atau konstruksi berdiri dengan aman dan fungsional



Penahan beban  
Menjamin adanya  
kekuatan dan  
kestabilan

*Last barrier*

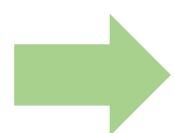
# Manajemen Penuaan

---

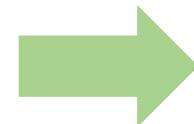


# Program Manajemen Penuaan

Perencanaan  
Pelaksanaan  
Terutama SSK  
Kritis



Program  
Perawatan



Penilaian SSK

Data hasil pengujian dan pemantauan untuk SSK yang menjadi objek manajemen penuaan dikumpulkan dan dilakukan trending berdasarkan data tersebut untuk memprediksi umur sisa

# SSK Kritis

---

Berdasarkan Perka Bapeten No. 8 tahun 2008 tentang ketentuan keselamatan manajemen penuaan reaktor nondaya:

---

Kelompok I: SSK utama yang penting, tidak redundan, tidak mudah diperbaiki atau tidak mudah diganti.

---

Tangki Reaktor, teras Reaktor, Sistem Instrumentasi dan Kendali(SIK), system pendingin primer, dan Gedung reaktor / Struktur beton

# Program perawatan

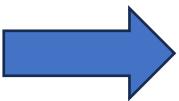
Survailan

Inspeksi SSK dan  
pemeriksaan visual



Preventif  
Deteksi Gejala  
awal

Pemantauan



Perekaman  
Parameter

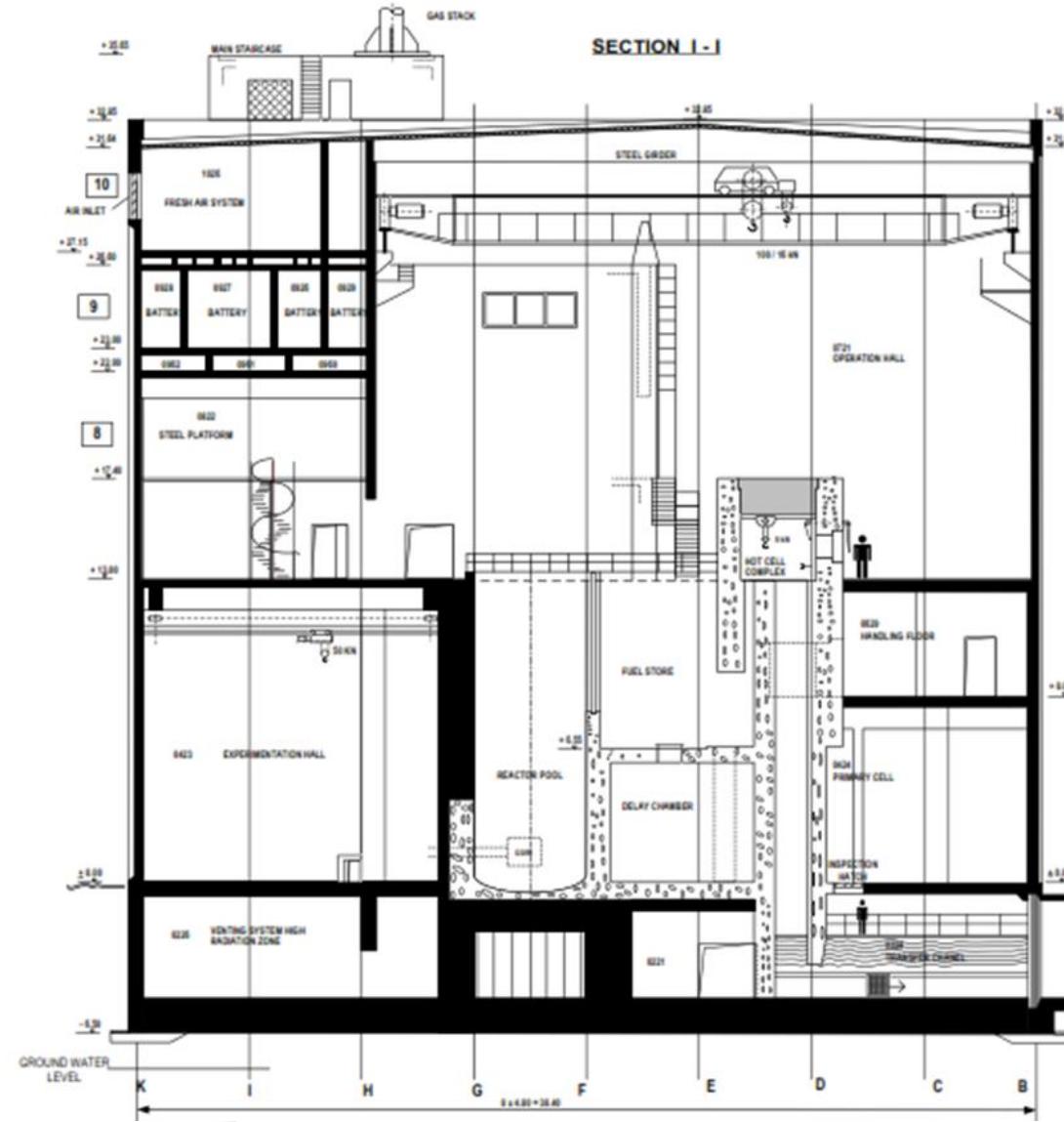
Pengujian

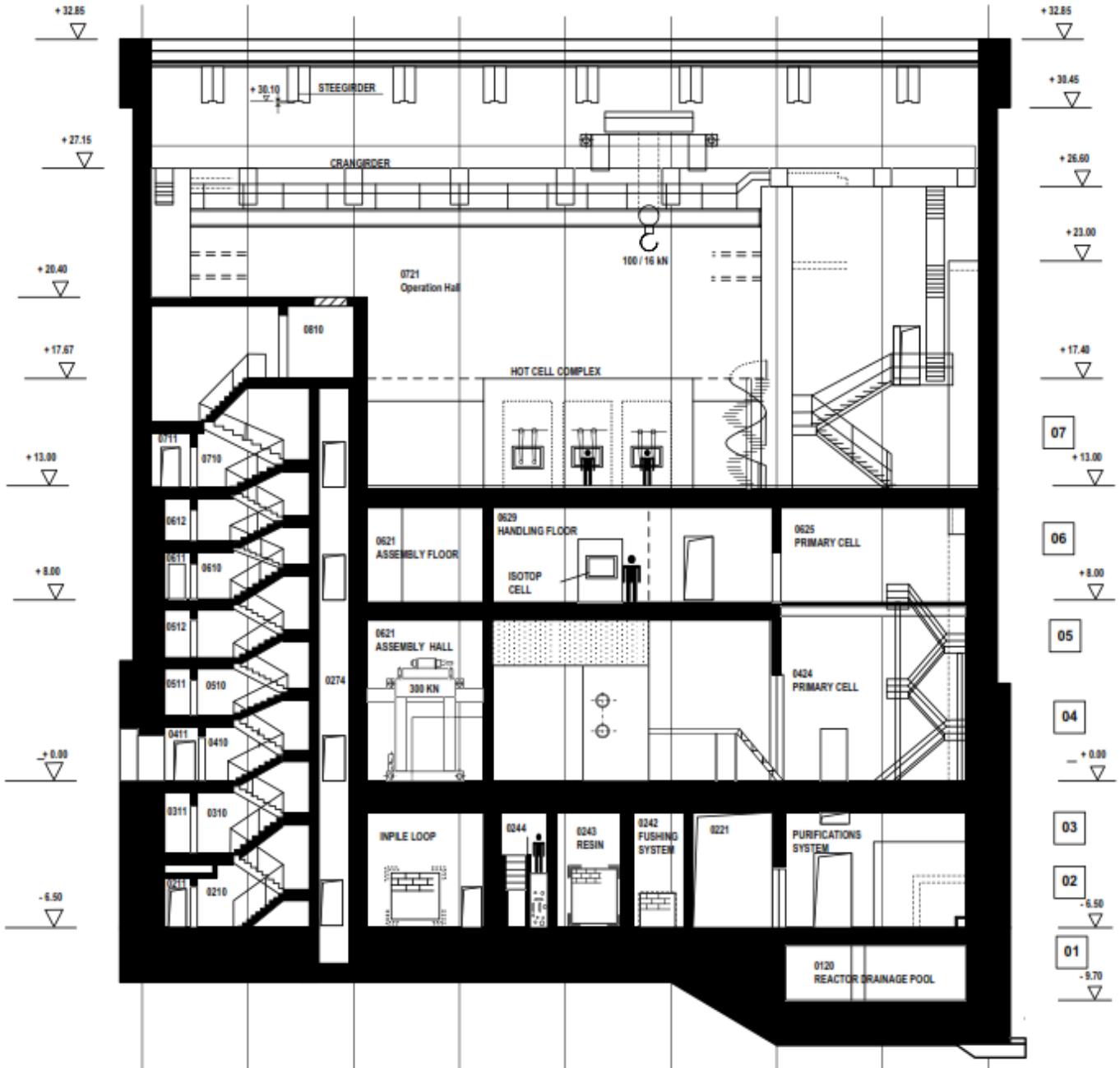
Uji Kinerja

No.	Sistem	Komponen	Deskripsi Sistem	Kelas Keselamatan	Kondisi Waktu Perawatan	Kegiatan Perawatan	Interval Waktu	Prosedur Teknis
1.	Struktur beton bertulang	Pondasi	Penguet integritas gedung	A	-	Pemeriksaan kondisi drainase di sekitar pondasi (lancar, ada genangan), kebersihan dari gangguan dari akar pohon/tanaman yang merusak termasuk lumut/jamur	6 Bulanan	SOP 017.003/R N 00 02/RSG 3.1
2.	Struktur beton bertulang	Plat lantai, dinding, kolom, tiang, plat atap, lantai basement	Penguet integritas gedung	A	-	Pemeriksaan kebersihan atap dari genangan air, tanaman, rumput, lumut, jamur, sampah dll	6 Bulanan	SOP 017.003/R N 00 02/RSG 3.1
3.	Struktur beton bertulang	Plat lantai, dinding, kolom, tiang, plat atap, lantai basement	Penguet integritas gedung	A	-	Pemeriksaan kebocoran/rembesan air, keretakan, kotoran-kotoran yang menempel (bekas oli, gemuk, jamur, dll), kondisi pelapis/cat (lantai, dinding/luar-dalam);	1 Tahunan	SOP 017.003/R N 00 02/RSG 3.1
4.	Struktur baja	Dudukan, tiang penyangga, plat lantai, balok penyangga	Penahan beban	A	-	Pemeriksaan visual korosi, kondisi pelapis/cat, kondisi/kekencangan mur-baut, kebersihan dari kotoran,	1 Tahunan	SOP 018.003/R N 00 02/RSG 3.1
						Pemeriksaan korosi/ sambungan rangka baja	1 Tahunan	SOP 018.003/R N 00 02/RSG 3.1
5.	Struktur baja	Kusen, daun pintu, rangka baja	Penahan beban	B	-	Pemeriksaan korosi, kondisi pelapis/cat, fungsi engsel/handle/kunci, kebersihan	1 Tahunan	SOP 018.003/R N 00 02/RSG 3.1
6.	Struktur beton bertulang	Pondasi	Penguet integritas gedung	A	-	Pemeriksaan struktur (kekuatan, karat tulangan)	5 Tahunan	SOP 019.003/R N 00 02/RSG 3.1
7.	Struktur beton bertulang	Plat lantai, dinding, kolom, tiang, plat atap, lantai basement	Penguet integritas gedung	A	-	Pemeriksaan struktur (kekuatan/kekerasan, karat tulangan, kemiringan, kelendutan)	5 Tahunan	SOP 019.003/R N 00 02/RSG 3.1

No.	Sistem	Komponen	Deskripsi Sistem	Kelas Keselamatan	Kondisi Waktu Perawatan	Kegiatan Perawatan	Interval Waktu	Prosedur Teknis
1.	Struktur Kolam Reaktor	Perisai biologi	Pengungkung/penahan	A	-	Pemeriksaan keretakan	5 Tahunan	SOP 019.003/R N 00 02/RSG 3.1
		Al-liner	Pengungkung	A	Psd	Korosi (visual, NDT)	5 Tahunan	
		Struktur teras	Pengungkung/penahan	A	Psd	Korosi (visual)	5 Tahunan	
2.	Kolam Bahan Bakar bekas	Perisai biologi	Pengungkung/penahan	A	-	Pemeriksaan keretakan	5 Tahunan	SOP 019.003/R N 00 02/RSG 3.1
		Al-liner	Pengungkung	A	Psd	Korosi (visual, NDT)	5 Tahunan	
		Struktur teras	Pengungkung/penahan	A	Psd	Korosi (visual)	5 Tahunan	

# Struktur Gedung





# SPESIFIKASI Gedung Reaktor

SSE (*Safe Shut-down Earthquake*)

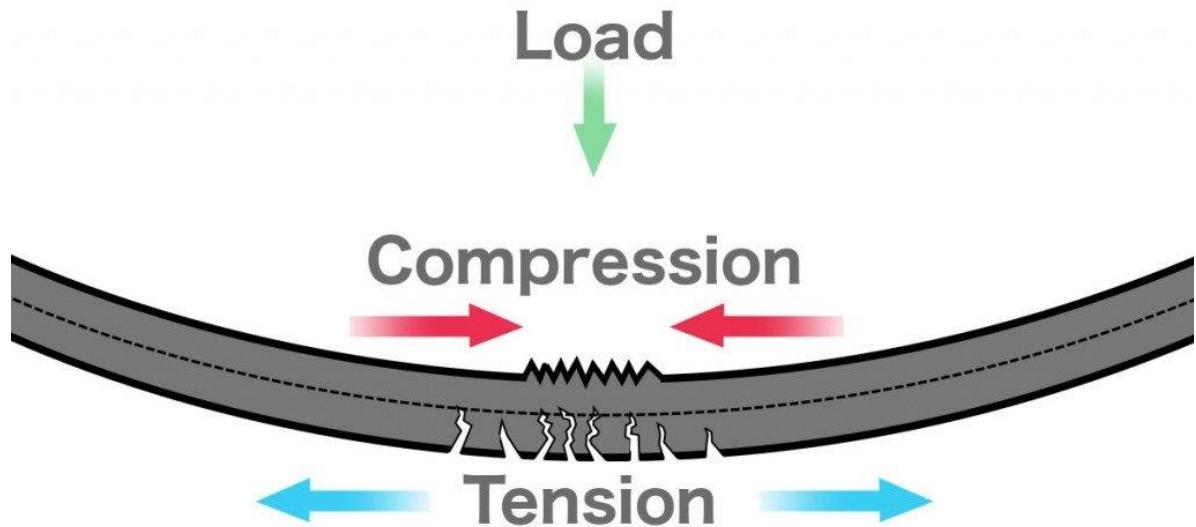
**Beton kerapatan tinggi**

dilapisi dengan cat resin epoxy

# Beton

---

- batu + pasir + semen + air
- Daya tahan tekan beban (*compression*) yang tinggi
- Lemah vs Tegangan Tarik (*tension*)
- Reinforced concrete



**Structural Crack**



**Honeycombing**



**Chemical attack**

**Water leakage**

**Low cover, corrosion & spalling**

**Degradasi / defects  
beton**



# frekuensi

- Pemeriksaan struktur secara berkala dengan rentang 3 sampai 5 tahun dan
- pemeriksaan khusus apabila setelah gempa bumi, kebakaran atau bencana alam lainnya sesuai dengan Peraturan Menteri Pekerjaan Umum Nomor 16/PRT/M/2010 tentang Pedoman Teknis Pemeriksaan Berkala Bangunan Gedung.

# langkah2

Pengumpulan Data → Data hasil uji fungsi → QLD

Data desain

Data hasil uji fungsi

QLD

Data riwayat perawatan

Inspeksi Visual

NDT

Solusi / Perbaikan

# Inspeksi Visual

---

Mendeteksi bagian yang bermasalah



Jenis, letak, tingkat kerusakan, pola kerusakan

Pembuatan sketsa

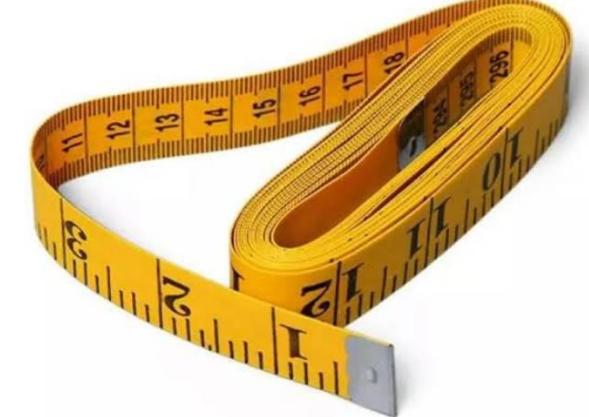
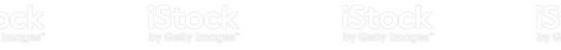
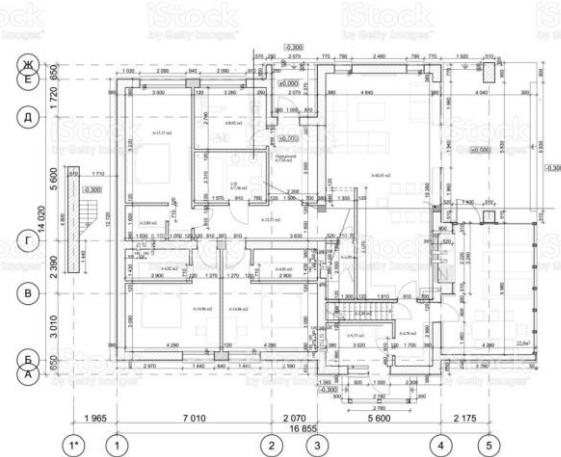


Posisi, jenis kerusakan

Penentuan metode  
Pemeriksaan

# Peralatan visual inspection

- Alat ukur
- Marker
- Binocular / telescope / boroscope
- Alat perekam (camera dll)
- Gambar teknis
- Colour Chart



# NDT

- Tidak merusak
- Material masih aman
- Lebih praktis
- In situ



# Jenis-jenis NDT

- Teodolit
- Radiografi
- UPV (pundit)
- Hammer test
- Elektromagnetik (profometer).
- Thermografi (infra red).
- Ground penetrating radar (gpr).
- PIT – Pile intergration tester
- Soil Tester
- Vibrasi /Accelometer
- Tomografi
- Carbonansi Depth Test.
- Canin Test/ Half-cell Epm.
- Resistivity Test.
- Strain Measurement /Load Test,  
Sebagai Verifikasi Final.

# SCHMIDT REBOUND HAMMER TEST

Perkiraan kuat tekan beton  
**permukaan**

keseragaman mutu permukaan  
beton

gambaran zona daerah struktur beton yang  
memiliki kualitas buruk

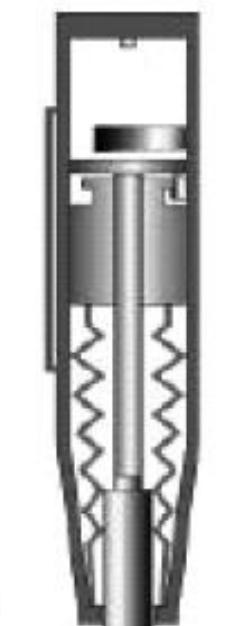
Rebound number



(a)  
Instrument ready  
for test



(b)  
Body pushed  
toward test  
object



(c)  
Hammer is  
released



(d)  
Hammer  
rebounds



# Syarat penggunaan

---

ketebalan minimal 100 mm

ASTM C 805-2 pasal 5.5

Permukaan harus rata

Berdasarkan british standard:

9-25x pada luasan maksimal  
300mm<sup>2</sup> dengan jarak max  
20mm

Average rebound number	Quality of concrete
>40	Very good hard layer
30 - 40	Good layer
20 - 30	Fair
< 20	Poor
0	Delaminated

# UPVT – ultrasonic pulse velocity test

- Pulsa ultrasonic
- Aplikasi:
  - uniformity of concrete
  - Perubahan sifat beton
  - Kualitas beton / kuat tekan
  - Modulus elastisitas dan ratio poisson's
  - Kedalaman retakan
  - Deteksi void, sizing, segregasi



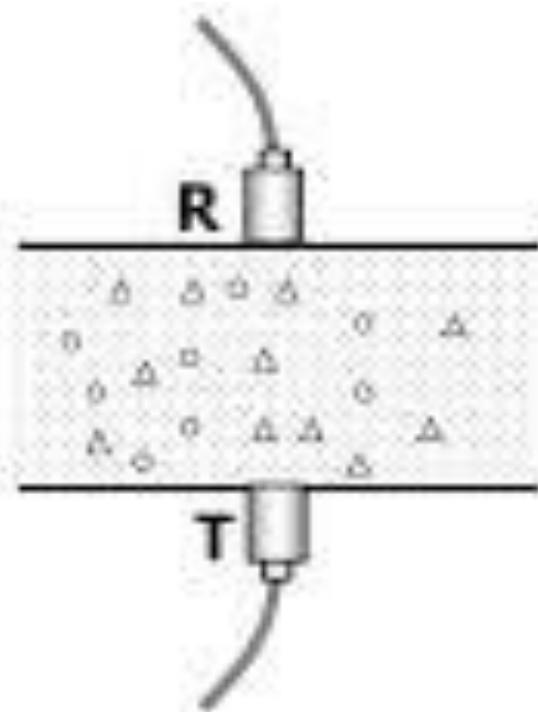
UPV test of concrete.

# Prinsip kerja

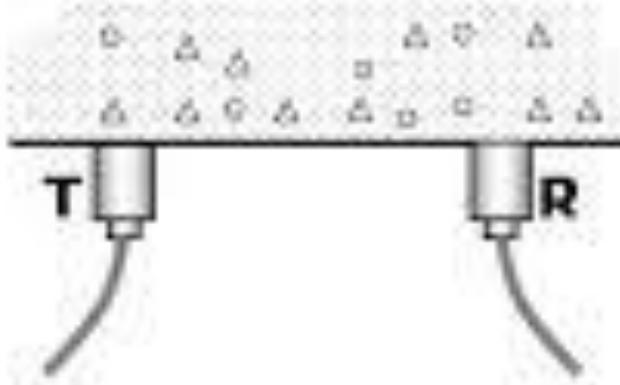


- Mengukur waktu tempuh pulsa gelombang ultrasonik.
- Pada bahan yang seragam mempunyai kecepatan gelombang ultrasonik yang sama pada setiap titik.
- Perubahan sifat bahan akan berakibat kecepatan gelombang juga berubah.

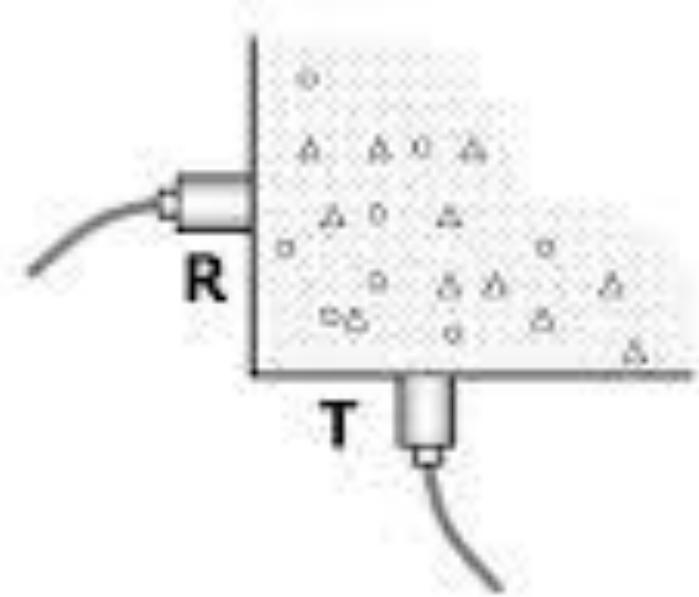
# Kualitas beton / kuat tekan



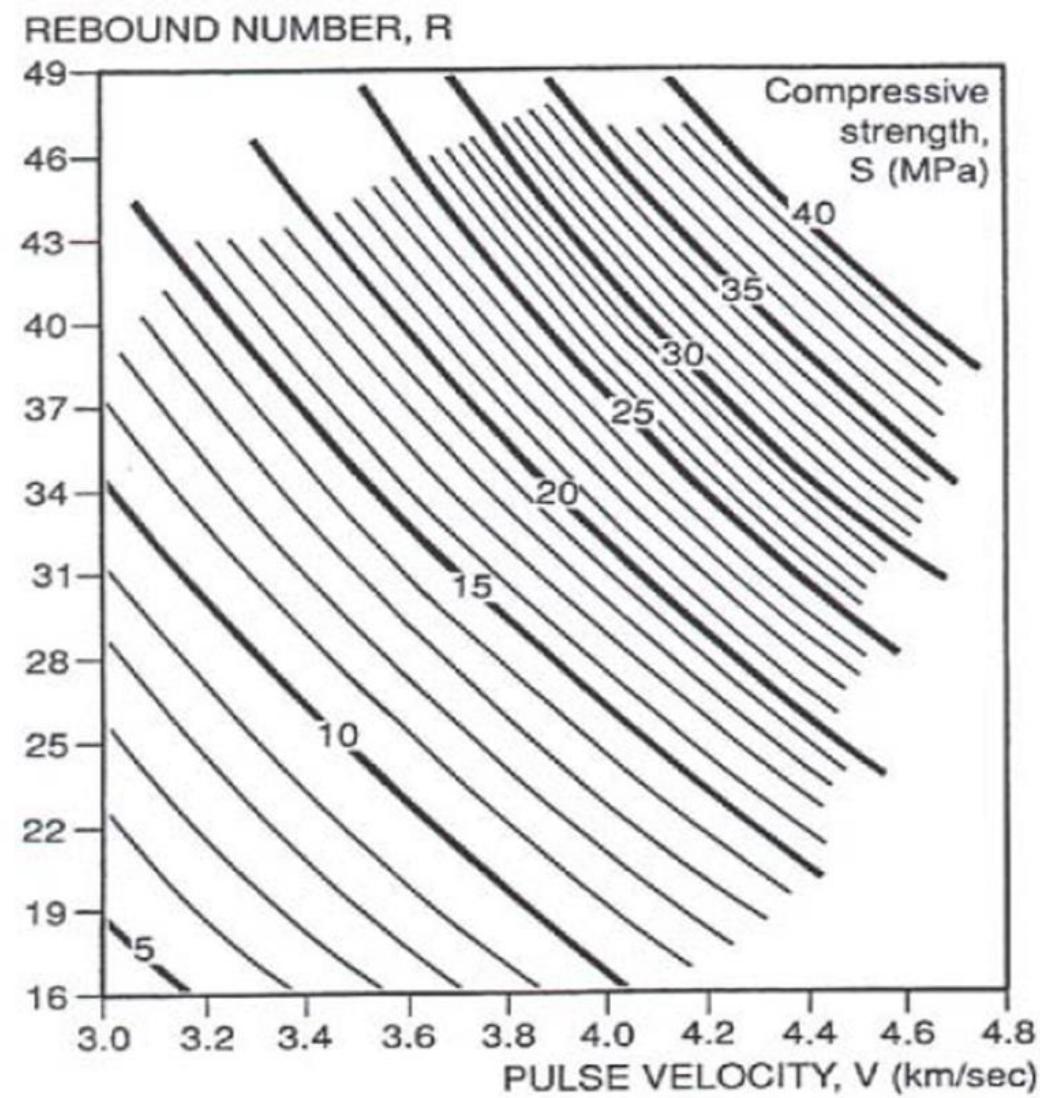
a. Direct method



b. Indirect method



c. Semi-direct method



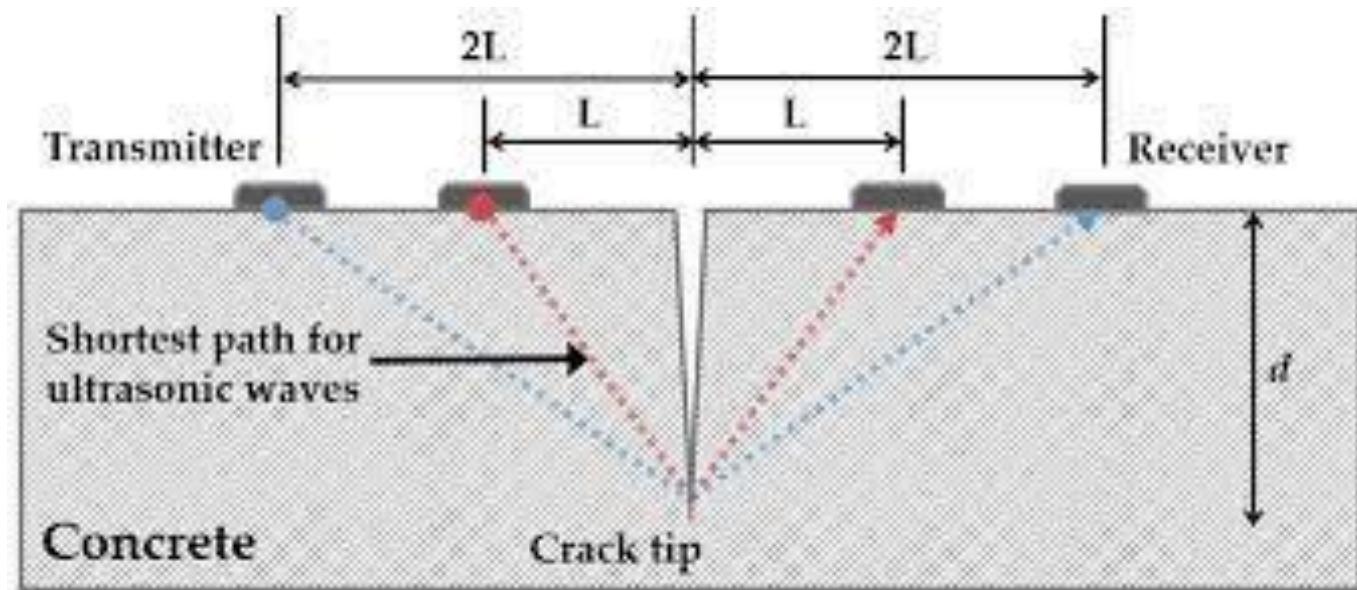
**Tabel Komposisi berat semen, pasir, dan kerikil, serta volume air yang dibutuhkan untuk membuat 1 m<sup>3</sup> beton dengan mutu tertentu**

Mutu Beton	Semen (Kg)	Pasir (Kg)	Kerikil (Kg)	Air (Liter)	w/c Ratio
7.4 Mpa (K 100)	247	869	999	215	0.87
9.8 Mpa (K 125)	276	828	1012	215	0.78
12.2 Mpa (K 150)	299	799	1017	215	0.72
14.5 Mpa (K 175)	326	760	1029	215	0.66
16.9 Mpa (K 200)	352	731	1031	215	0.61
19.3 Mpa (K 225)	371	698	1047	215	0.58
21.7 Mpa (K 250)	384	692	1039	215	0.56
24.0 Mpa (K275)	406	684	1026	215	0.53
26.4 Mpa (K 300)	413	681	1021	215	0.52
28.8 Mpa (K 325)	439	670	1006	215	0.49
31.2 Mpa (K 350)	448	667	1000	215	0.48

Reff. : SNI DT - 91 - 2007

Departemen Pekerjaan Umum

# Pengukuran kedalaman retakan



# Homogenitas beton

- mengukur kecepatan pulsa gelb. ultrasonik.
- beton dikatakan homogen bila hasil pengukuran kecepatan pulsa gelombang ultrasonik mempunyai **koefisien variasi < 3%**.
- **koefisien variasi** didifinisikan : standar deviasi per kecepatan rerata di kali 100 %.
- bila koefisien variasi  $> 3\%$ , ditafsirkan kemungkinan ada cacat atau ada kesalahan prosedur pengukuran. biasanya dalam menentukan jarak tempuh sebenarnya gelombang us tidak tepat.



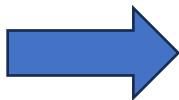
# Alat-alat LTKS

- Rebar locator
  - Profometer
  - UT thickness
  - UT flaw detector
-

# Solusi permasalahan struktur

---

retak



injeksi beton

Korosi  
tulangan



Pelapisan anti korosi  
(coating)

Tulangan  
bengkok /  
putus



Penggantian /  
penyambungan